

济南鲁新新型建材股份有限公司

鲁新，缘何让人“放心”

2016 年 3 月 17 日

鲁新建材产品涵盖系列高炉矿渣粉、微米级超活性矿渣粉、高速铁路轨道板专用掺合料、海工专用掺合料、混凝土管道压浆剂等十余项专利产品。鲁新矿渣粉系列产品以其优越的产品质量得到公司客户普遍认可，在山东省及周边地区市场占有率名列



前茅。

真诚相待谋共赢

坚守诚信，让优质客户利益得到保障。

鲁新 VCEM 牌矿渣粉一直是同行业的热销产品，前几年销售旺季时常常供不应求，经常有新客户提出提价拿货，但鲁新公司坚守对客户的承诺，严格按时发货，在利益面前选择了诚信，获得了客户们的一致赞誉。

换位服务，为客户创造利润。

在营销上通过“换位思考”，为客户创造利润出谋划策。在与客户鲁中公司合作中，营销人员就积极为客户提供提高矿粉掺加服务和技术支持，将矿粉掺加比例由 15% 提高到了 35%，大大降低了水泥产品的成本，同时也获得了鲁中公司的信任，今年的订货量比去年提升了将近 50%。

信息共享，为客户提供招投标项目信息。

该公司营销技术人员常年跟踪国内重点工程项目，每当有合适的招投标信息就会第一时间通知相关客户，客户中标后无形中也带动了自身产销量，实现双赢的目标。就是在这种“共赢”合作中，鲁新公司培育了忠诚度极高的战略合作伙伴，他们的订货量达到了全年总量的70%左右，即使在去年建材行业发生断崖式下滑的情况下，鲁新公司还能保持生产经营的稳定，与他们的支持密不可分。

技术创新站高端

鲁新公司参与了国家矿渣微粉行业标准的制定，建造了国内首条规模化生产微米级超细矿渣粉的生产线，而且在高铁轨道板材料研发上取得成功。



高速铁路轨道板生产对材料的要求非常高，相关技术标准明确要求，掺合料1天活性指数必须大于125%，28天活性指数必须大于110%，需水量必须小于105%，而国内尚无单一材料可满足此要求。面对技术难题，鲁新公司强力攻关，成功开发出高速铁路轨道板专用掺合料，不但各项性能指数达标，而且混凝土搅拌性好，可满足轨道板生产现场的连续生产，产品已成功应用到了京沪、哈大、沪宁杭等高速客运专线建设。专家认为该项技术可明显提高混凝土耐久性能和早期强度，整体技术达到国际先进水平。



就是凭借这一项项行业领先的创新技术，鲁新公司的品牌效应不断彰显，许多客户购买鲁新产品也正是看中了其中的技术特性和稳定质量，产品售价比同类产品高出5-10元，鲁新品牌也先后获得了“山东名牌”、“驰名商标”等荣誉称号。

“选鲁新，都放心”，已经成为该公司在对外合作中最响亮的承诺，与鲁新公司建立长期稳定合作关系已成为许多建材企业自发的行为。



矿渣粉，即粒化高炉矿渣粉，是由符合 GB/T203 标准规定的粒化高炉矿渣，经干燥、粉磨，达到相当细度且符合相当活性指数的粉体。作为一种优质的混凝土和水泥功能掺合料，可等量替代 30%—75%水泥制备高性能混凝土和低碳水泥必要组分；能有效降低 CO₂、NO_x 等有害气体排放，减排二氧化碳接近高达 80% ，真正实现低碳绿色发展。此外，还具有延长建筑寿命、大幅降低建筑成本、灵活控制混凝土凝固时间、有效抵抗外界酸碱盐的侵蚀、降低混凝土离析几率、色泽浅白可减少城市热岛效应等作用，是节能、绿色、环保的新型建筑材料。